



Styrolfreier Injektionsmörtel auf Polyesterharzbasis für die Verwendung bei geringen bis mittleren Lasten in Vollstein-/ Lochstein-Mauerwerk, Beton und Naturstein.



[DE-ETA-13/0415](#), [EN-ETA-13/0415](#), [DE-DoP-e13/0415](#),  
[FDS-POLYGP\(1.1\)DE](#), [FDS-POLYGP\(1.1\)UK](#)

## EIGENSCHAFTEN



## Material

- Styrolfreier Injektionsmörtel auf Polyesterharzbasis
- LMAS Gewindestange: Stahl, galvanisch verzinkt, passiviert und nichtrostender Stahl A4-70.

## Vorteile

- Leichtes Auspressen: Zeitersparnis für den Anwender.
- Einsetzbar im Innen- und Außenbereich.
- Dauerhafte Verankerung.



## ANWENDUNG

### Anwendbare Materialien

- Mauerziegel
- Vollstein aus Beton
- Porenbeton

### Anwendungsbereich

- Stahl- und Metallbau, Markisen, Rollläden, etc.
- Klimaanlage, Heißwasserbereiter.
- Antennen
- Unterkonstruktionen für Verkleidungen.

**TECHNISCHE DATEN**

**Item codes**

Artikel	Farbe nach Aushärtung	Inhalt [ml]	Gewicht [kg]
Poly GP + LMAS M8*	-	-	-
Poly GP + LMAS M10*	-	-	-
Poly GP + LMAS M12*	-	-	-

Zwei Statikmischer liegen jeder Kartusche mit bei. Das Sicherheitsdatenblatt erhalten Sie auf [www.strongtie.eu](http://www.strongtie.eu)

**Tragfähigkeitsbeiwerte**

Artikel	Zuglast [Rds,N] [kN]				Querlast [Rds,V] [kN]			
	Vollstein-Mauerwerk*	Autoklaver Porenbetonblöck	Hohlziegel	Hohlblockstein	Vollstein-Mauerwerk*	Autoklaver Porenbetonblöck	Hohlziegel	Hohlblockstein
Poly GP + LMAS M8*	0.72	0.26	0.43	0.26	0.72	0.26	0.43	0.26
Poly GP + LMAS M10*	0.72	0.35	0.43	0.35	0.72	0.35	0.43	0.35
Poly GP + LMAS M12*	0.72	0.35	0.57	0.35	0.72	0.35	0.57	0.35

1) Die Tragfähigkeitswerte wurden anhand charakteristischen Werten nach ETA ermittelt, mit entsprechenden Teilsicherheitsfaktoren und einem Teilsicherheitsbeiwert = 1.4  $\gamma_f$  auf der Einwirkungsseite. Service charges include the sealing position in the holder and is adhered to the method of installation. For hollow brackets unknown resistance, site of trials are needed (in accordance with ICASA recommendations for use by construction professionals for the construction of ankles tests on site).

**INSTALLATION**

**Aushärtungszeitplan**

Temperatur [°C]	-5°C	0°C	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C
Working time	25min	15min	12min	8min	7min	4min	2min
Aushärtungszeit	4 Std.	3 Std.	2h30	1 Std.15min	55min	30min	20min



Bohren



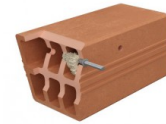
Bürsten



Insert a sieve.



Feed the hole from the end to the external surface by going back from 1 mixer graduation between each pump.



Stab einsetzen und langsam drehen.



Fix when the curing time is reached.



Bohrloch hammerbohend erstellen. Durchmesser und Bohrtiefe beachten.



Bohrloch mit Bürste reinigen und ausblasen: Druckluft (6 bar) für Bohrungen hef ≥ 10d oder > Ø22mm : 2 x Ausblasen, 4 x Bürsten, 2 x Ausblasen.



Vor dem Injizieren: Mörtel auspressen bis dieser eine einheitliche hellblaue Färbung aufweist. Mörtelvorlauf (min. 3 Hübe) verwerfen! Mörtel vom Bohrlochgrund aus hubweise injizieren bis 2/3 des Bohrlochs verfüllt sind.



Saubere und ölfreie Gewindestange mit leichten Drehbewegungen bis zum Bohrlochgrund eindrücken.



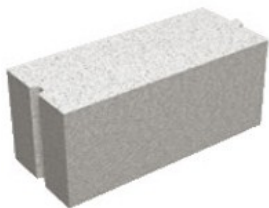
Während der Verarbeitungszeit kann die Gewindestange nachjustiert bzw. Mörtelfehlmenen nachinjiziert werden. Der Anker darf erst nach der Aushärtezeit belastet werden.

**Montagedaten - Vollziegel V**



Artikel	Ø Bohrung [d0] [mm]	Max. Bohrloch Ø [df] [mm]	Verankerungstiefe [h1] [mm]	Schlüsselweite [Sw]	Montagedrehmoment [Tinst] [Nm]	Verankerungstiefe [hef] [mm]	Charakter. Achsabstand [mm]	Mindestachsabstand - S <sub>min</sub> [mm]	Charakter. Randabstand - C <sub>cr,N</sub> [mm]	min. Randabstand - C <sub>min</sub> [mm]
Poly GP + LMAS M8*	10	9	85	13	4	80	160	50	80	50
Poly GP + LMAS M10*	12	12	85	15	6	80	200	50	100	50
Poly GP + LMAS M12*	14	14	85	18	8	80	240	50	120	50

**Montagedaten - Porenbeton**



Artikel	Ø Bohrung [d0] [mm]	Max. Bohrloch Ø [df] [mm]	Verankerungstiefe [h1] [mm]	Schlüsselweite [Sw]	Montagedrehmoment [Tinst] [Nm]	Verankerungstiefe [hef] [mm]	Charakter. Achsabstand [Nm]	Mindestachsabstand - S <sub>min</sub> [mm]	Charakter. Randabstand - C <sub>cr,N</sub> [mm]	min. Randabstand - C <sub>min</sub> [mm]
Poly GP + LMAS M8*	10	9	85	13	2	80	160	50	80	50
Poly GP + LMAS M10*	12	12	85	15	3	80	200	50	100	50
Poly GP + LMAS M12*	14	14	85	18	5	80	240	50	120	50

**Montagedaten - Hochlochziegel H1z**



Artikel	Ø Bohrung [d0] [mm]	Länge Siebhülse	Max. Bohrloch-Ø [df] [mm]	Verankerungshöhe [h1] [mm]	Schlüsselweite [Sw]	Montagedrehmoment [Tinst] [Nm]	Verankerungstiefe [hef] [mm]	Charakteristischer Achsabstand [mm]	Mindestabstand - S <sub>min</sub> [mm]	Charakteristischer Abstand - C <sub>cr,N</sub> [mm]	min. Abstand - C <sub>min</sub> [mm]
Poly GP + LMAS M8*	16	16x85 ou 16x130	9	135	13	4	130	500	100	250	100
Poly GP + LMAS M10*	16	16x85 ou 16x130	12	135	15	6	130	500	100	250	100
Poly GP + LMAS M12*	16	16x85 ou 16x130	14	135	18	6	130	500	100	250	100

**Montagedaten - Hohlblock Hbl**



Artikel	Ø Bohrung [d0] [mm]	Länge Siebhülse	Max. Bohrloch-Ø [df] [mm]	Verankerungshöhe [h1] [mm]	Schlüsselweite [Sw]	Montagedrehmoment [Tinst] [Nm]	Verankerungstiefe [hef] [mm]	Charakteristischer Achsabstand [mm]	Mindestabstand - S <sub>min</sub> [mm]	Charakteristischer Abstand - C <sub>cr,N</sub> [mm]	min. Abstand - C <sub>min</sub> [mm]
Poly GP + LMAS M8*	16	16x130	9	135	13	4	130	500	100	250	100
Poly GP + LMAS M10*	16	16x130	12	135	15	6	130	500	100	250	100
Poly GP + LMAS M12*	16	16x130	14	135	18	6	130	500	100	250	100