



**Injektionsmörtel-System für
gerissenen und ungerissenen
Beton.**



[DE-ETA-11/0360](#), [ETA-11/0360](#), [DE-DoP-e11/0360](#),
[FDS-SETXP-A\(3.3\)DE](#), [FDS-SETXP-B\(1.3\)DE](#), [FDS-
SETXP-A\(3.2\)UK](#), [FDS-SETXP-B\(3.2\)UK](#)

EIGENSCHAFTEN



Material

- 100% Epoxidharz.
- Gewindestange: Stahl, galvanisch verzinkt, passiviert und nichtrostender Stahl A4-70.

Vorteile

- Hohe Verbundfestigkeit.
- Ideal bei feuchten und heißen klimatischen Bedingungen (tropische Zone).
- Ideal für große Durchmesser und bei Bohrlöchern mit Übermaß (schrumpffrei).



ANWENDUNG

Anwendbare Materialien

- Beton

Anwendungsbereich

- Schwere Stahlkonstruktionen.
- Anwendbar bei seismischer Beanspruchung.

TECHNISCHE DATEN

Zubehör

Table "Zubehör" cannot be displayed : no references available.

2 buses sont fournies avec chaque cartouche.

Zulässige Lasten für Einzeldübel ohne Einfluss von Achs- und Randabständen im Temperaturbereich I 1) 2) 3)

Artikel	Verankerungstiefe [hef] [mm]	Zugkraft [Rds,N] [kN]		Abscheren [Rds,V] [kN]		Biegemoment [Mrds] [Nm]
		gerissener Beton C20/25	ungerissener Beton C20/25*	gerissener Beton C20/25	ungerissener Beton C20/25*	
SET-XP + LMAS M12 (hef=70mm)	70	5.4	10	12	12	37.7
SET-XP + LMAS M12 (hef=240mm)	240	18.4	20	21	12	37.7
SET-XP + LMAS M16 (hef=80mm)	80	6.1	12.3	17.2	22.2	94.8
SET-XP + LMAS M16 (hef=320mm)	320	24.6	37.6	22.2	22.2	94.8
SET-XP + LMAS M20 (hef=90mm)	90	5.7	14.6	16.1	34.8	185.7
SET-XP + LMAS M20 (hef=400mm)	400	25.6	58.5	34.8	34.8	185.7
SET-XP + LMAS M24 (hef=100mm)	100	7.6	17.1	21.6	48	320.5
SET-XP + LMAS M24 (hef=480mm)	480	36.9	84.2	50.2	50.2	320.5
SET-XP + LMAS M27 (hef=110mm)	110	9.5	19.8	26.6	55.4	475.4
SET-XP + LMAS M27 (hef=540mm)	540	46.7	109	65.7	65.7	475.4

- 1) Bei Interaktion von Zug- und Querlasten (Hebelarm) sowie bei Dübelgruppen und/oder Randeinfluss ist eine Bemessung nach TR 029, unter Berücksichtigung der Zulassung ETA-11/0360, durchzuführen.
- 2) Die Lastangaben berücksichtigen die in der ETA-Zulassung angegebenen Teilsicherheitsbeiwerte der Widerstände sowie einen Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkungen von $\gamma_F=1,4$.
Bei den angegebenen Werten wird von unbewehrtem bzw. normal bewehrtem Beton mit einem Abstand der Bewehrungsstäbe $s \geq 15$ cm oder $s \geq 10$ cm bei einem Bewehrungsstabdurchmesser $d_s \leq 10$ mm ausgegangen.
- 3) Temperaturbereich I: -40°C bis +43°C (max. Langzeit-Temperatur: +24°C; max. Kurzzeit-Temperatur: +43°C).

INSTALLATION

Aushärtezeiten

Temperatur Verankerungsgrund	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit	
		(trockener Beton)	(nasser Beton)
T Verankerungsgrund	t gel	t cure, dry	t cure, wet
+10°C ≤ T Verankerungsgrund ≤ +21°C	60 min	72 h	144 h
+21°C ≤ T Verankerungsgrund ≤ +32°C	45 min	24 h	48 h
+32°C ≤ T Verankerungsgrund ≤ +43°C	25 min	24 h	48 h
+43°C ≤ T Verankerungsgrund	12 min	24 h	48 h



Bohrloch hammerbohrend erstellen. Durchmesser und Bohrtiefe beachten.



Bohrloch mit Bürste reinigen und ausblasen: Druckluft (6 bar) für Bohrungen hef ≥ 10d oder > Ø22mm : 2 x Ausblasen, 4 x Bürsten, 2 x Ausblasen.



Vor dem Injizieren: Mörtel auspressen bis dieser eine einheitliche hellblaue Färbung aufweist. Mörtelvorlauf (min. 3 Hübe) verwerfen! Mörtel vom Bohrlochgrund aus hubweise injizieren bis 2/3 des Bohrlochs verfüllt sind.



Saubere und ölfreie Gewindestange mit leichten Drehbewegungen bis zum Bohrlochgrund eindrücken.



Während der Verarbeitungszeit kann die Gewindestange nachjustiert bzw. Mörtelfehlmenge nachinjiziert werden. Der Anker darf erst nach der Aushärtezeit belastet werden.

Montagedaten

Artikel	Ø Bohrung [d0] [mm]	Bohrlochtiefe [h0] [mm]	Ø max. Bohrloch [df] [mm]	Schlüssellweite [Sw]	Montagedrehmoment [Tinst] [Nm]	Char. Achsabstand ⁽⁴⁾ - S _{cr,N} [mm]	Mindestachsabstand - S _{min} [mm]	Char. Randabstand ⁽⁴⁾ - C _{cr,N} [mm]	min. Randabstand - C _{min} [mm]	Mindestbauteildicke [hmin] [mm]
SET-XP + LMAS M12 (hef=70mm)	14	70	14	19	40	210	80	105	45	100
SET-XP + LMAS M12 (hef=240mm)	14	240	14	19	40	720	80	360	45	270
SET-XP + LMAS M16 (hef=80mm)	18	80	18	24	60	240	100	120	60	116
SET-XP + LMAS M16 (hef=320mm)	18	320	18	24	60	960	100	480	60	356
SET-XP + LMAS M20 (hef=90mm)	24	90	22	30	80	270	115	135	70	138
SET-XP + LMAS M20 (hef=400mm)	24	400	22	30	80	1200	115	600	70	448
SET-XP + LMAS M24 (hef=100mm)	28	100	26	36	100	300	135	150	80	156
SET-XP + LMAS M24 (hef=480mm)	28	480	26	36	100	1440	135	720	80	536
SET-XP + LMAS M27 (hef=110mm)	30	110	30	41	120	330	155	165	90	170

Artikel	Ø Bohrung [d0] [mm]	Bohrlochtief [h0] [mm]	Ø max. Bohrloch [df] [mm]	Schlüsse-lweite [Sw]	Montage-drehmomen [Tinst] [Nm]	Char. Achs-abstand (4) - S _{cr,N} [mm]	Mindest-achsabstand - S _{min} [mm]	Char. Rand-abstand ⁽⁴⁾ - C _{cr,N} [mm]	min. Rand-abstand - C _{min} [mm]	Mindest-bauteildicke [hmin] [mm]
SET-XP + LMAS M27 (hef=540mm)	30	540	30	41	120	1620	155	810	90	600